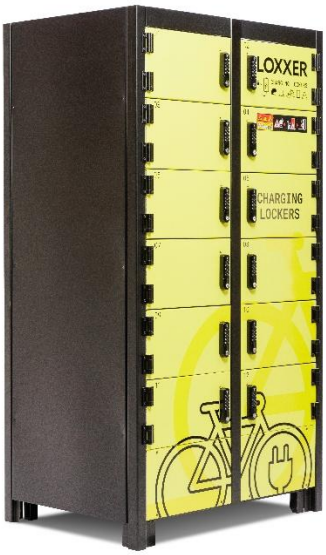
LOXXER



Technical datasheet - Technische fiche - Fiche technique - Technisches Datenblatt

LOX12

CONTENTS - INHOUD – CONTENU - INHALT

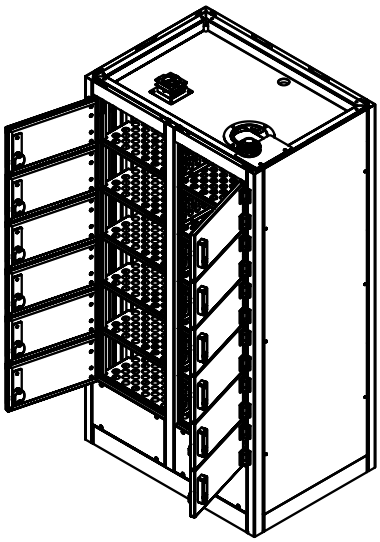
1 Technical datasheet EN .....

2 Technische fiche NL.....

3 Fiche technique FR .....

4 Technisches Datenblatt DE .....

Technical datasheet
LOX12



Application Area

The locker charging cabinet is designed as a solution for safely charging lithium-ion batteries, specifically for batteries from bicycles, scooters, power tools, and similar devices. The cabinet consists of 12 individual charging lockers. Each locker is equipped with a combination lock that can be secured individually using a self-selected code.
This makes the locker cabinet ideal for travellers and commuters with an electric bicycle or scooter. It offers them a secure place to charge and store their battery.

TECHNICAL DATA

Type		LOX12
Weight		400 kg
Height (excluding removable alarm)		1.938 mm
Width		1.042 mm
Depth		765 mm
Total height (including removable alarm)		2.015 mm
Power supply		3 x 400V+N (16amp)
Maximum load capacity shelf		70 kg
Airflow		1.21 m^3/minute
Ambient temperature		5-35 °C
Relative humidity		30-70 %
Siren sound level		94-106 dB(A)
Lockers quantity (Dimensions)		12 Quantity (484 x 246 x 683) (w x h x d mm)
Construction material	**Fireclass**	A1
	Certification	CE-certification
Fire-resistant wall material		EN 1364-1:2015

*Dimensions may slightly vary due to product development. The manufacturer cannot be held responsible for this.

Technical Data	LOX12
Fire-resistant locker cabinet	✓
Adjustable leveling feet	✓
Cutouts for pallet jack on all sides	✓
Smoke and temperature detection	✓
Active ventilation to prevent heat buildup in the cabinet	✓
Connection air exhaust system 200mm diametre	✓
12 lockers, each with 2 power outlets	✓
Each locker is equipped with a combination lock	✓
Alarm system via audiovisual signals	✓
Connection provided for wired connection to fire control panel	✓
Optional: aerosol fire suppression system	✓
Optional: M2M-module	✓

Aerosol fire suppression system (optional)



The cabinet can be equipped with a certified aerosol fire suppression system. In the event of an alarm, the aerosol is immediately activated and disperses throughout the entire cabinet space. The aerosol controls the battery.

M2M-module (optional)



The LOX12 can be equipped with a smart M2M module, ensuring you are **always aware of what is happening inside the cabinet**. Thanks to the connection with multiple networks, you receive reliable notifications and can easily monitor the status.

Technical information aerosol (optional)	
Model	**AFX 150**
Activation method	Electric (6-36V D/C 1.0A in 1-2 sec.)
Total weight	2.500 grams
Net usable weight of extinguishing agent	150 grams effective
Outflow time	<30 seconds
Discharge outlet	Standard
Number of discharge outlets	1
Discharge range per outlet	1.5 m
Dimensions	310 mm x 94 mm (diameter)
Fire classes	A & B
Protective reach conform ISP, EN & UL norm	EN 2 Class of fire: A

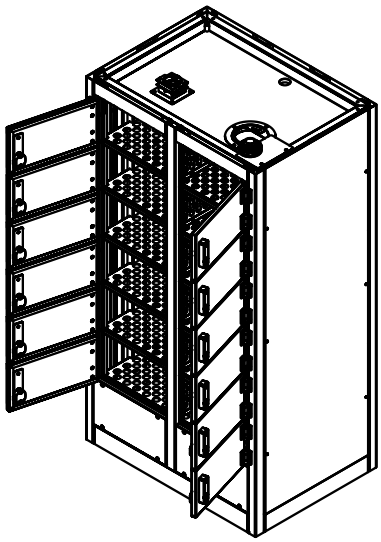
LOXXER NOT ONLY CONTRIBUTES TO YOUR SAFETY BUT ALSO HELPS YOU SAVE MONEY

Work more efficiently with an organized battery inventory.

Prevent the loss of valuable batteries and chargers.

Avoid damage and downtime caused by a battery fire.

Technische Fiche
LOX12



TOEPASSINGSGEBIED

De locker oplaadkast is ontworpen als toepassing voor het veilig opladen van Lithium-ion batterijen, waarbij batterijen van fietsen, steps, handgereedschap, ... voor ogen worden gehouden. De kast bestaat uit 12 afzonderlijke laadlockers. Elke locker is voorzien van een cijferslot die men afzonderlijk kan vergrendelen met een zelfgekozen code.
Dit maakt de lockerkast ideaal voor reizigers en pendelaars met een elektrische fiets of step. De kast biedt hen een veilige plek om hun batterij op te laden en op te bergen.

TECHNISCHE GEGEVENS

Type		**LOX12**
Gewicht		400 kg
Hoogte (excl. afneembaar alarm)		1.938 mm
Breedte kast		1.042 mm
Diepte kast		765 mm
Totale hoogte (+ afneembaar audiovisueel alarm)		2.015 mm
Voeding		3 x 400V+N (16amp)
Maximum belasting legrooster		70 kg
Luchtstroom		1.21 m^3/minute
Omgevingstemperatuur		5-35 °C
Relatieve vochtigheid		30-70 %
Geluidsniveau sirene		94-106 dB(A)
Lockers aantal **(Afmetingen*)**		12 Stuks (484 x 246 x 683) (w x h x d mm)
Constructiemateriaal	**Brandklasse**	A1
	Certificatie	CE-gecertificeerd
Brandwerende wandconstructie		EN 1364-1:2015

*Dimensions may slightly vary due to product development. The manufacturer cannot be held responsible for this.

Technische specificaties	**LOX12**
Brandwerende lockerkast	✓
Verstelbare nivelleringspoten	✓
Uitsparingen voor transpallet aan alle zijdes	✓
Rook- en temperatuurdetectie	✓
Actieve ventilatie, om de warmte opbouw in de kast tegen te gaan	✓
Connectie luchtafvoersysteem 200mm diameter	✓
12 lockers, met 2 stopcontacten per locker	✓
Elke locker is voorzien van een cijferslot	✓
Alarmering via audiovisueel-alarm	✓
Aansluiting is voorzien voor bekabelde connectie brandcentrale	✓
Mogelijke optie: aerosol blussysteem	✓
Mogelijke optie: M2M-module	✓

Aerosol blussysteem (optioneel)



De kast kan worden voorzien van een gecertificeerd aerosol blussysteem. Bij alarm zal de aerosol meteen worden geactiveerd en zich verspreiden over de volledige ruimte van de kast om zo de batterij in thermal runaway te beheersen.

M2M-module (optional)



De LOX12 kan worden uitgerust met een slimme M2M-module, zodat u altijd op de hoogte bent van wat er in de kast gebeurt. Dankzij de verbinding met meerdere netwerken ontvangt u betrouwbare meldingen en volgt u eenvoudig de status op

Technische info aerosol (optioneel)	
Model	**AFX 150**
Activatie methode	Elektrisch (6-36V D/C 1.0A in 1-2 sec.)
Totaal gewicht	2.500 gram
Netto bruikbaar gewicht blusmiddel	150 gram effectief
Uitstroomtijd	<30 seconden
Uitlaatopening	Standaard
Aantal uitlaat openingen	1
Uitstroomlengte per opening	1.5 m
Afmetingen	310 mm x 94 mm (diameter)
Brandklasses	A & B
Protective reach conform ISP, EN & UL norm	EN 2 Class of fire: A

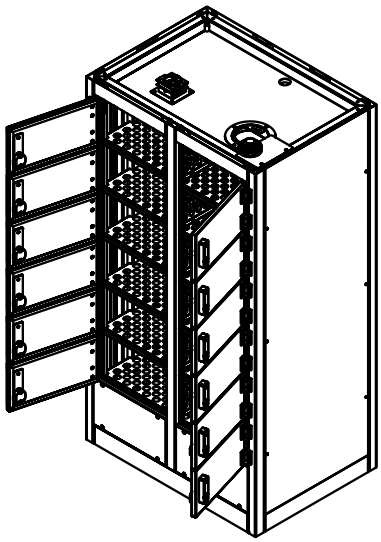
LOXXER DRAAGT NIET ENKEL BIJ AAN UW VEILIGHEID MAAR HELPT U OOK GELD BESPAREN

Werk efficiënter met een georganiseerde batterijvoorraad.

Voorkom verlies van kostbare batterijen en laders.

Voorkom schade en bedrijfs- stilstand door een batterijbrand.

Fiche technique
LOX12



DOMAINE D'APPLICATION

Le casier de recharge a été conçu pour le chargement sécurisé des batteries lithium-ion, notamment celles des vélos, trottinettes et outils portatifs.
L'armoire se compose de 12 compartiments de recharge individuels. Chaque casier est équipé d'une serrure à code, que l'utilisateur peut verrouiller séparément avec un code personnel.
Cela rend l'armoire idéale pour les voyageurs et les navetteurs utilisant un vélo ou une trottinette électrique. Elle leur offre un endroit sûr pour recharger et ranger leur batterie.

DONNÉES TECHNIQUES*

Type	LOX12
Poids	400 kg
Hauteur (hors alarme amovible)	1.938 mm
Largeur	1.042 mm
Profondeur	765 mm
Hauteur totale (avec alarme audiovisuelle amovible)	2.015 mm
Alimentation	3 x 230 V (16A)
Charge maximale par tablette	70 kg
Débit d'air	1.21 m^3/minute
Température ambiante	5-35 °C
Humidité relative	30-70 %
Niveau sonore de la sirène	94-106 dB(A)
Nombre de casiers (Dimensions*)	12 Quantity (484 x 246 x 683) (w x h x d mm)

*Dimensions may slightly vary due to product development. The manufacturer cannot be held responsible for this.

Matériau de construction	Classe de résistance au feu	A1
	Certification	Certifié CE
Construction de paroi coupe-feu		EN 1364-1:2015

Données Techniques	LOX12
Armoire à casiers coupe-feu	✓
Pieds de nivellement réglables	✓
Découpes pour transpalette de tous les côtés	✓
Détection de fumée et de température	✓
Ventilation active pour éviter l'accumulation de chaleur dans l'armoire	✓
Connexion du système d'évacuation d'air diamètre 200 mm	✓
12 casiers, avec 2 prises électriques par casier	✓
Chaque casier est équipé d'un cadenas à combinaison	✓
Alerte via alarme audiovisuelle	✓
Connexion prévue pour une liaison câblée avec la centrale incendie	✓
Option possible : système d'extinction par aérosol	✓
Option possible: M2M	✓

Système d'extinction par aérosol (optionnel)



L'armoire peut être équipée d'un système d'extinction par aérosol certifié. En cas d'alarme, l'aérosol est immédiatement activé et se diffuse dans tout l'espace de l'armoire afin de maîtriser la batterie en emballement thermique (*thermal runaway*).

M2M-module (optionnel)



Le LOX12 peut être équipé d'un module M2M intelligent, vous permettant de **rester informé en permanence de ce qui se passe dans l'armoire**. Grâce à la connexion à plusieurs réseaux, vous recevez des notifications fiables et pouvez suivre facilement l'état de l'armoire.

Infos techniques sur l'aérosol (optionnel)	
Modèle	**AFX 150**
Méthode d'activation	Électrique (6-36V CC 1,0A en 1-2 sec.)
Poids total	2.500 grammes
Poids net utile de l'agent extincteur	150 grammes effectifs
Durée d'éjection	<30 secondes
Orifice de sortie	Standard
Nombre d'orifices de sortie	1
Longueur d'éjection par orifice	1.5 m
Dimensions	310 mm x 94 mm (diamètre)
Classes de feu	A & B
Portée de protection conforme aux normes ISP, EN et UL	EN 2 – Classe de feu : A

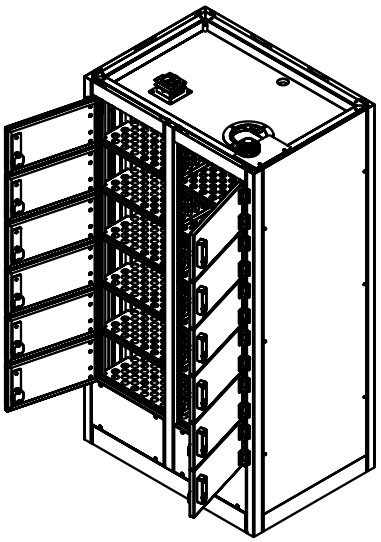
LOXXER CONTRIBUE NON SEULEMENT À VOTRE SÉCURITÉ, MAIS VOUS AIDE ÉGALEMENT À ÉCONOMISER DE L'ARGENT

Travaillez plus efficacement grâce à un stock de batteries bien organisé.

Évitez la perte de batteries et de chargeurs coûteux.

Prévenez les dommages et les arrêts d'activité dus à un incendie de batterie.

Technisches Datenblatt
LOX12



ANWENDUNGSBEREICH

Der Ladeschrank wurde entwickelt, um Lithium-Ionen-Akkus sicher aufzuladen – insbesondere Akkus von Fahrrädern, E-Scootern und Handwerkzeugen.
Der Schrank besteht aus 12 separaten Ladefächern. Jedes Fach ist mit einem Zahlenschloss ausgestattet, das individuell mit einem persönlichen Code verriegelt werden kann.
Damit ist der Ladeschrank ideal für Reisende und Pendler mit E-Bike oder E-Scooter. Er bietet ihnen einen sicheren Ort, um ihre Akkus aufzuladen und aufzubewahren.

TECHNISCHE DATEN *

Typ	LOX12
Gewicht	400 kg
Höhe (exkl. abnehmbarer Alarm)	1.938 mm
Breite des Schranks	1.042 mm
Tiefe des Gehäuses	765 mm
Gesamthöhe (+ abnehmbarer audiovisueller Alarm)	2.015 mm
Ernährung	3 x 400V+N (16amp)
Maximale Belastung des Regalgitters	70 kg
Luftstrom	1.21 m^3/minute
Umgebungstemperatur	5-35 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	30-70 %
Geräuschpegel der Sirene	94-106 dB(A)
Anzahl der Schließfächer (Abmessungen*)	12 Quantity (484 x 246 x 683) (w x h x d mm)

*Die Abmessungen können aufgrund der Produktentwicklung leicht variieren, der Hersteller kann dafür nicht verantwortlich gemacht werden.

Baumaterial	Feuerwiderstandsklasse	A1
	Zertifizierung	CE-zertifiziert
Feuerwandkonstruktion		EN 1364-1:2015

Technische Spezifikationen	LOX12
Feuerbeständiger Schließfachschrank	✓
Verstellbare Nivellierbeine	✓
Transformatoraussparungen an allen Seiten	✓
Rauch- und Temperaturerkennung	✓
Aktive Belüftung, um einen Hitzestau im Schrank zu verhindern	✓
Anschluss der Luftabführungsanlage 200mm Durchmesser	✓
12 Schließfächer, mit 2 Steckdosen pro Schließfach	✓
Jedes Schließfach ist mit einem Zahlenschloss ausgestattet	✓
Alarmierung über audiovisuellen Alarm	✓
Der Anschluss ist für die kabelgebundene Verbindung der Feuerleitzentrale vorgesehen	✓
Mögliche Option: Aerosol-Löschanlage	✓
Mögliche Option: M2M	✓

Aerosol-Löschanlage (optional)



Der Schrank kann mit einem zertifizierten Aerosol-Löschsystem ausgestattet werden. Im Alarmfall wird das Aerosol sofort aktiviert und verteilt sich im gesamten Innenraum des Schranks, um die Batterie im thermischen Durchgehen (*thermal runaway*) zu kontrollieren.

M2M-module (optional)



Der LOX12 kann mit einem intelligenten M2M-Modul ausgestattet werden, sodass Sie **immer wissen, was im Schrank passiert**. Dank der Verbindung zu mehreren Netzwerken erhalten Sie zuverlässige Benachrichtigungen und können den Status einfach überwachen.

Technische Informationen Aerosol (optional)	
Modell	**AFX 150**
Aktivierungsmethode	Électrique (6-36V CC 1,0A en 1-2 sec.)
Gesamtgewicht	2.500 Gramm
Nettonutzgewicht des Löschmittels	150 Gramm wirksam
Abflusszeit	<30 Sekunden
Abluftöffnung	Standard
Anzahl der Auslassöffnungen	1
Abflusslänge pro Öffnung	1.5 m
Dimensionen	310 mm x 94 mm (Durchmesser)
Brandklassen	A & B
Schutzbereich gemäß ISP-, EN- und UL-Normen ISP, EN et UL	EN 2 – Brandklasse: A

LOXXER TRÄGT NICHT NUR ZU IHRER SICHERHEIT BEI, SONDERN HILFT IHNEN AUCH, GELD ZU SPAREN

Arbeiten Sie effizienter mit einem gut organisierten Batterielager.

Vermeiden Sie den Verlust von teuren Batterien und Ladegeräten.

Verhindern Sie Schäden und Betriebsstillstände durch einen Batteriebrand.